

# FR 30 M 45

SCHEUERSAUGMASCHINE (SCHRUBBER)  
SERIE 30 FR MIT BEDIENANLEITUNG (HANDBUCH)

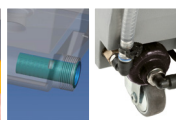
FR 30 ist wirklich einzigartig. Vor allem wegen des neuen Designs, modern und eindrucksvoll. Eine erneuerte Ästhetik, die eine Hochleistungs-Scheuersaugmaschine auf die bestmögliche Art darstellt. 30 Liter Fassungsvermögen, maximale Manövrierbarkeit und ein integriertes Lösungssystem, die FR 30 zu einem Bezugspunkt in seinem Marktsegment machen: - Die Steuertafel mit Display: interaktiv und einfache Benutzung, ermöglicht die schnelle Auswahl aller Hauptfunktionen der Maschine. - Die Funktion „geräuscharmer Betrieb“: ideal für day cleaning und in allen Umgebungen (Krankenhäuser, Schulen, ...), wo Geräuscharmheit eine wesentliche Anforderung darstellt - Der Saugbalken: einstellbar und extrem kompakt (nur 65 cm), für perfekte Trocknungsergebnisse - ein innovatives Filtersystem zum Schutz aller Hauptbauteile - die Performances hohe Produktivität, große Betriebsautonomie (über 2 Stunden), höchste Leistungen. FR 30 ist jetzt noch innovativer, dank des Sensor-TOUCH-Systems, das dem Bediener maximale Flexibilität und Kontrolle beim Maschinengebrauch gewährleistet. Die Arbeit mit dem FR 30 war noch nie so einfach und intuitiv.



Touch System



Leiser Betrieb

Tauch Reinwas-  
serfilter

Einstellbarer...

und kompakter  
SaugbalkenSammelfilter für  
große Unreinheiten  
+ Schutzfilter des  
Saugmotors

Kipper Tank

## PRODUKTIDENTIFIKATION

MODELL	ARTIKELNUMMER	STÜCKZAHL PRO PALETTE
FR 30 M 45 TOUCH	10.0180.00	1
FR 30 M 45 BC TOUCH	13.0180.00	1

## TECHNISCHE EIGENSCHAFTEN

EIGENSCHAFTEN		
Arbeitsbreite Reinigen	mm	430
Arbeitsbreite Saugen	mm	650
Flächenleistung/Stunde (theoretisch - praktisch)	m <sup>2</sup> /h	1720 - 1030
Versorgung		Batterie 24V
Aufgenommene Leistung	W	750
Vorschub		Manuell
BÜRSTEN		
Durchmesser - Pad x Anzahl	mm - inch x Anz	430 - 17" x 1
Motorleistung x Anzahl	W x Anz	350 x 1
Motordrehzahl	rpm	190
Gewicht Kopf - spezifischer Druck	Kg - g /cm <sup>2</sup>	18 - 17,4
ZUGANTRIEB		

Motorleistung	W	---
Maximale Vorschubgeschwindigkeit	Km/h	4
Steigleistung bei Volllast	%	2
SAUGEN		
Motorleistung	W	400
Unterdruck (Wassersäule)	mbar/mmH2O	1189
Luftvolumenstrom	l/s	28
Geräuscentwicklung	dB(A)	64/58*
TANK		
Typ		Doppelter Tank
Fassungsvermögen Reinigungslösung	l	30
Fassungsvermögen Schmutzwassertank	l	33
Gewicht (ohne/mit Batterien)	Kg	68 /121
Abmessungen (L x B x H)	mm	1210x560x1020

## MITGELIEFERTES ZUBEHÖR

MODELL	ARTIKELNUMMER
Wasserfüllschlauch	30.0024.00
Bürste 17" Polypropylen Ø 0,7	40.0002.00
Eingebautes Batterieladegerät 24 V 9 A (**)	22.0309.00
Batteriesatz (2 St.) 12 V 76 Ah (**)	18.0000.00
Abnehmbarer Spritzschutz (ohne Borsten)	24.0263.00
Borsten für Spritzschutz	40.4006.00
Satz Sauglippen Para (vorne/hinten)	96.0010.00

## OPTIONALES ZUBEHÖR

MODELL	ARTIKELNUMMER
Bürste 17" Polypropylen Ø 0,9	40.0102.00
Bürste 17" Tynex ø 1.2 grit 80	40.0202.00
Pad treibteller 420 mm (für pad von 17")	40.1007.00
Satz Sauglippen aus Polyurethan (hinten/vorne)	96.0011.00

(\*) Funktion geräuscharmer Betrieb

(\*\*) Ausführungen BC