

GREEN PRO RUNNER R 150 FD 100 BC CHEM

AUFSITZ-SCHEUERSAUGMASCHINEN RUNNER

GREEN PRO RUNNER R 150 FD 100 BC CHEM ist die Aufsitz-Scheuersaugmaschine aus regeneriertem Kunststoff, die mit ihrem breiten Reinigungsbereich (1000 mm) und einer Leistung von ca. 6000 m²/h die ideale Lösung für die Reinigung großer Flächen ist. Hervorragende Reinigungsleistung dank des breiten und „reaktiven“ Saugbalkens, der auf jeder Art von Oberfläche beste Trocknungsergebnisse bietet, des verstellbaren Drucks auf den Boden (drei Stufen bis zu einem Druck von maximal 101 kg) und der Reinigungsmittelwirkung (Chemical Mischsystem). GREEN PRO RUNNER wurde entwickelt, um dem Anwender maximale Leistungsfähigkeit und Komfort zu gewährleisten: alle Hauptfunktionen der Maschine können bequem über die intuitive Schalttafel gesteuert werden. Der einfache Zugänglichkeit zur Maschine versichert gemeinsam mit der ausgezeichneten Sicht Komfort und praktische Handhabung, auch bei besonders langen und anstrengenden Arbeitsschichten. Das ECO-Programm optimiert den Verbrauch und reduziert ihn auf ein Minimum, während es gleichzeitig die beste Reinigungsleistung gewährleistet.



19% recycelter Kunststoff



Eco System



Funktion geräuscharmer Betrieb



Bedienfeld mit Display und Wasserdurchflussregelung



Chemikalienabgabe-System



Brush Solution Diffuser



Seitenspritzschutzsystem



Fleet 4 You (opt.)

PRODUKTIDENTIFIKATION

MODELL	ARTIKELNUMMER	STÜCKZAHL PRO PALETTE
GREEN PRO RUNNER R 150 FD 100 BC CHEM	13.0710.70	1

GREEN GREEN EIGENSCHAFTEN

Recycelter Kunststoff	%	19
Schallpegel	db(A)	59 (*)
Energieverbrauch pro m ²	Wh/m ²	0,29
CO ₂ -Emissionen pro m ²	gCO ₂ /m ²	0,1

PRO TECHNISCHE EIGENSCHAFTEN

EIGENSCHAFTEN		
Arbeitsbreite Reinigen	mm	1000
Arbeitsbreite Saugen	mm	1300
Flächenleistung/Stunde (theoretisch - praktisch)	m ² /h	6.000 - 3.600
Versorgung		Batterie 36V
Aufgenommene Leistung	W	2650
Vorschub		Traktion
IP-Code		IPX3
BATTERIEN		
Typ		Gel-Batteriesatz (6 St.) 6V 240Ah
Batterielebensdauer	h - min	5 h
Abmessungen Batteriefach x Anzahl	mm x Anz	540x295x380 X 2
BÜRSTEN		
Durchmesser Pad x Anzahl	mm - inch x Anz	508 - 20" x 2
Motorleistung x Anzahl	W x Anz	500 x 2
Motordrehzahl	rpm	135
Gewicht Kopf - spezifischer Druck	Kg - g/cm ²	65;79;101 - 24;29;37
ZUGANTRIEB		
Motorleistung	W	900
Maximale Vorschubgeschwindigkeit	Km/h	6
Steigleistung bei Volllast	%	2
Steigleistung im Leerzustand	%	16
SAUGEN		
Motorleistung	W	600
Unterdruck (Wassersäule)	mbar - mmH ₂ O	165 - 1.700
Luftvolumenstrom	l/s	32

TANK

Typ		Doppelter Tank
Fassungsvermögen Reinigungslösung	l	150
Fassungsvermögen Schmutzwassertank	l	160
Gewicht (ohne/mit Batterien)	Kg	297,68 – 587,56
Abmessungen	mm	1850x1100x1380

MITGELIEFERTES ZUBEHÖR

MODELL	ARTIKELNUMMER
20" Scheibenbürste Polypropylen Ø 0,9 (**)	40.0109.00
Brush Solution Diffuser	96.0207.00
Seitenspritzschutzgummi (para)	39.0115.00
Satz Sauglippen aus para (vorne/hinten)	96.0164.00
Batteriesatz (6 St.) 6V 240Ah Gel	18.0011.00
Externes Batterieladegerät 36 V 28 A	18.0050.00
Stoßstange	25.0524.00
Chemical mixing system	22.0579.00

OPTIONALES ZUBEHÖR

MODELL	ARTIKELNUMMER
20" Scheibenbürste Tynex Ø 1,2 grit 80	40.0209.00
Pad treibteller 485 mm (für pad von 20")	40.1003.00
Satz Sauglippen aus Polyurethan (vorne/hinten)	96.0165.00
Fleet 4 You (***)	96.0212.00
Fleet & Key 4 You (***)	96.0213.00

(*) Funktion geräuscharmer Betrieb

(**) 2 Ausführungen standard

(***) Auf Anfrage und während der Bestellung zu bestimmen