

GREEN PRO RANGER R 115 FD 85 BC CHEM

FREGADORAS CONDUCTOR SENTADO SERIE RANGER

GREEN PRO RANGER R 115 FD 85 BC CHEM es la fregadora con conductor a bordo ideal para su uso en superficies medianas y grandes, que combina un alto rendimiento con la ergonomía y el máximo confort para el operador. Modelo ecológico fabricado con material plástico regenerado que garantiza la misma calidad y fiabilidad que el modelo estándar. La presión adicional en el suelo y la acción del detergente (sistema de mezcla química) garantizan resultados de limpieza excelentes; el robusto cabezal de aluminio, que se adapta perfectamente a cualquier obstáculo, hace que Ranger no tenga rival en la limpieza «a ras de la pared». El práctico e intuitivo panel de mandos permite controlar y gestionar todas las funciones de la máquina. El programa ECO SYSTEM reduce el consumo y elimina los derroches, manteniendo las mejores prestaciones de limpieza con el máximo respeto del medio ambiente. Ranger es fácil de usar, no requiere formación, e incluso las operaciones diarias de mantenimiento son rápidas y sencillas.



24% de plástico reciclado



Función en modalidad silenciosa



Eco System



Regulación del detergente



Panel de mandos con pantalla y regulación del caudal de agua



Brush Solution Diffuser



Función "Ready to go"



Fleet 4 You (opcional)

IDENTIFICACION DEL PRODUCTO

MODELO

GREEN PRO RANGER R 115 FD 85 BC CHEM

GREEN

CARACTERÍSTICAS GREEN

Plástico reciclado	%	24
Nivel sonoro	db(A)	57 (*)
Consumo de energía por m ²	Wh/m ²	0,28
Emissiones de CO ₂ por m ²	gCO ₂ /m ²	0,09

PRO

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

CARACTERÍSTICAS		
Anchura pista lavado	mm	850
Anchura de aspiración	mm	1050
Rendimiento horario (teórico - real)	m ² /h	5000 - 3000
Alimentación	Batería 24 V	
Potencia instalada	W	2300
Avance		Con tracción
Código IP		IPX3

BATERÍAS

Tipología	Grupo batería Gel (4 piezas) 6V 240Ah	
Autonomía	h - min	5 h
Dimensiones compartimento baterías x número	mm x nr	380x625x440 X 1

CEPILLOS

Diámetro pad x número	mm - pulgadas x nr	430 - 17" x 2
Potencia del motor x número	W x nr	500 x 2
Velocidad motor	revoluciones/min.	165
Peso cabezal - presión específica	Kg - g/cm ²	37;72 - 17;34

TRACCIÓN

Potencia motor	W	600
Velocidad de avance máxima	Km/h	6
Pendencia máxima superable con plena carga	%	2
Pendencia máxima superable en vacío	%	12

ASPIRACIÓN

Potencia motor	W	550
Depresión (columna de agua)	mbar - mmH ₂ O	125 - 1250
Caudal de aire	l/s	30

CÓDIGO

13.0815.70

PIEZAS / PALLET

1

DEPÓSITO

Tipología		Depósito doble
Capacidad solución	l	110
Capacidad recuperación	l	115
Peso (en vacío/con baterías)	Kg	237,15 - 424,95
Dimensiones	mm	1470x1055x1365

ACCESORIOS ESTÁNDAR

MODELO	CÓDIGO
Tubo de llenado agua	30.0024.00
Cepillo 17" polipropileno Ø 0,7 (**)	40.0002.00
Brush Solution Diffuser	96.0207.00
Protección contra salpicaduras cepillo	22.0728.00
Set de gomas del secador en goma natural (frente/detrás)	96.0178.00
Grupo batería (4 piezas) 6V 240Ah	22.0718.00
Cargador de baterías a bordo 24V 30A	18.0089.00
Chemical mixing system	96.0206.00
Kit intermitente	96.0181.00

ACCESORIOS OPCIONALES

MODELO	CÓDIGO
Cepillo 17" polipropileno Ø 0,9	40.0102.00
Cepillo 17" tynex Ø 1,2 grit 80	40.0202.00
Porta pad 420 mm (por pad da 17")	40.1007.00
Set de gomas secador poliuretano (frente+detrás)	96.0178.01
Kit de luz frontal	96.0180.00
Kit secado de esquinas	96.0182.00
Kit Water Stop	96.0183.00
Fleet 4 You (***)	96.0212.00
Fleet & Key 4 You (***)	96.0213.00

(*) Función en modalidad silenciosa

(**) 2 cepillos en accesorios estándar

(***) Bajo petición y a definir en fase de pedido